

BI150GOLD

características gerais

categoria:	Bomba de Calor GOLD
tipo:	Sem serpentinas
materiais de fabrico:	Aço inox 444
posição:	Vertical Chão
capacidade:	150 litros
resistência elétrica sos:	1.5 kW
controlo remoto:	Sim, através da app com ligação wifi
proteção catódica:	Ânodo eletrónico

bloco termodinâmico

compressor:	Rotativo
potência nominal absorvida:	460 W
potência fornecida:	1800 W
cop:	2.97
Temp. ar de entrada (bolbo seco/bolbo húmido) = 20°C/15°C.	
Temp. água de entrada = 10°C; Temp. água final = 54°C	

alimentação elétrica:	230V / 50Hz
proteção:	16 A
nível sonoro:	45 dB(A)
fluido frigoriférico:	R134a/600g

temperatura

temp. max saída água:	
com compressor:	60°C
com resistência:	75°C
temp. configurada de fábrica:	55°C
temp. ar exterior:	0 a 40°C
fora destes parâmetros a água quente é assegurada automaticamente pela resistência de apoio	

características hidráulicas

ligações hidráulicas:	3/4" M
pressão serviço:	6 bar
pressão ensaio:	9 bar

dimensões e cotas

altura:	1470 mm
diâmetro:	590 mm
cota entrada água fria:	180 mm
cota saída água quente:	855 mm
cota resistência elétrica:	575 mm
cota saída serpentina 1:	--
cota sonda serpentina 1:	--
cota entrada serpentina 1:	--
cota saída serpentina 2:	--
cota sonda serpentina 2:	--
cota entrada serpentina 2:	--



Bomba de calor aço inox 150L GOLD



programação anti-legionella

programação possível:	Sim
temperatura:	programável (standard = 65°C)
limite temperatura de água:	70°C
periodicidade:	programável (standard = 30 dias)
duração:	programável (standard = 30 min)
hora de início:	programável (standard = 03:00 h)

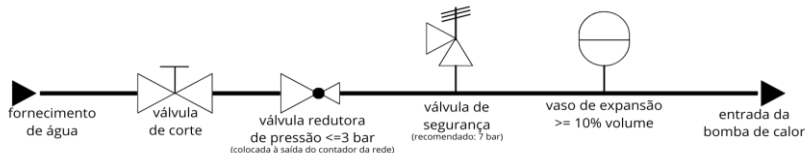
isolamento térmico

tipo de isolamento:	Granulado de cortiça queimada comprimido (0,04W/m.°C) ou espuma poliuretano
espessura isolamento:	55 mm
revestimento:	Chapa revestida PVC cinza

embalagem

tipo:	Com ou Sem Paletes
comprimento:	700 mm
largura:	700 mm
altura:	1600 mm

Esquema hidráulico para a instalação da Bomba de Calor



Condições de Garantia

Esta garantia abrange a reparação dos defeitos que se verificarem como sendo de fabrico. Qualquer defeito detetado no produto deve ser imediatamente transmitido no local de compra do mesmo.

O prazo de garantia dos equipamentos fabricados pela Termobrasa é de:

- Depósitos: 10 anos
- Componentes elétricos, eletrónicos e blocos termodinâmicos: 3 anos, sendo que de acordo com o DL 84/2021 de 18 de outubro, no último ano de garantia cabe ao Cliente a prova de que a falta de conformidade existia nos primeiros 2 anos.

A garantia perderá a validade quando:

1. A qualidade da água utilizada (seja da rede, poço, mina ou furo) não cumprir com os seguintes valores:
 - Parâmetros Químicos:
 - o Dureza total (min - max): 60 - 300 mg/L de CaCO₃. A dureza excessiva pode levar à formação de incrustações, que podem criar pontos de corrosão.
 - o pH (min - max): 6.5 - 8.5. Valores fora desta faixa podem acelerar a corrosão.
 - o Condutividade elétrica (min - max): 130 - 500 µS/cm. A condutividade elevada indica uma maior concentração de iões dissolvidos, o que pode aumentar o risco de corrosão.
 - o Cloretos (Cl⁻): concentração máxima de 250 mg/L. Níveis elevados de cloretos podem causar corrosão por picadas.
 - o Sulfatos (SO₄²⁻): concentração máxima de 250 mg/L. Tal como os cloretos, os sulfatos em excesso podem ser corrosivos.
 - o Silica (SiO₂): concentração máxima de 50 mg/L. A sílica em excesso contribui para a formação de incrustações.
 - o Oxigénio Dissolvido (O₂): preferencialmente abaixo de 8 mg/L. Níveis de oxigénio elevados podem acelerar a corrosão em certas condições.
 - Parâmetros Microbiológicos:
 - o Bactérias Redutoras de Sulfato (BRS): a presença destas bactérias deve ser mínima ou nula, pois produzem sulfureto de hidrogénio, que é altamente corrosivo.

o Bactérias Ferrosas: a presença destas bactérias deve ser mínima ou nula, pois contribuem para a corrosão por pite.

o Sólidos Suspensos: a água deve estar livre de sólidos suspensos que possam causar abrasão ou acumular-se no fundo do depósito, criando condições para a corrosão.

2. Não forem cumpridas as indicações presentes no manual de instalação que acompanha os equipamentos, onde salientamos:
 - Realização de análises periódicas da água para garantir a conformidade com os parâmetros recomendados, sobretudo nos casos de água de rede não pública;
 - Realização de limpeza periódica do depósito;
 - Aplicação correta da válvula de segurança;
 - Colocação de tabuleiro com esgoto na parte inferior do equipamento;
 - Para equipamentos com capacidade superior a 100L, a aplicação de um vaso de expansão com volume aproximado de 10% do volume do equipamento, com pressão 1.5 bar acima da pressão de entrada da rede (deve ser medida previamente).
 3. O defeito for causado por acidente ou má utilização pelo consumidor;
 4. O equipamento for ligado a uma tensão diferente para a qual foi destinado;
 5. O equipamento sofrer alterações, modificações ou reparações feitas por pessoas ou entidades não habilitadas para o efeito;
 6. O defeito for causado por calamidades naturais (descargas elétricas, terremotos, furacões, inundações, etc.) ou outras causas externas, como incêndios, roubo ou atos de vandalismo. Nestes casos, é da responsabilidade do Cliente a compra de um seguro que preveja estas situações.
 7. Os danos resultarem de acidentes no transporte e/ou manuseamento não realizados pela Termobrasa;
 8. Se verificar o uso de embalagem inadequada no envio do equipamento para reparação.
- A garantia dada pela Termobrasa não inclui:
1. Despesas de deslocação e/ou envio do equipamento para reparação;
 2. Despesas com desinstalação e/ou instalação do equipamento;
 3. Reparação de equipamentos ou instalações externas ao equipamento fornecido pela Termobrasa.