



CALEFACCIÓN

PURGADOR DE BOYA EN COLUMNA



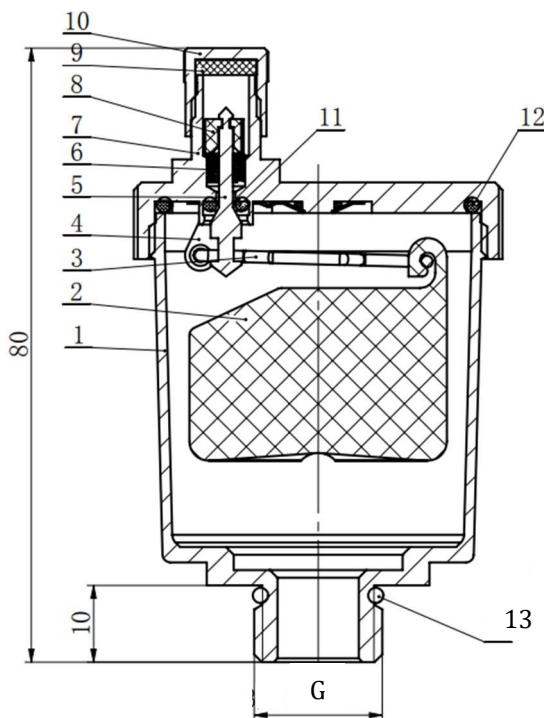
Los purgadores automáticos de aire pueden inspeccionarse desenroscando la tapa del tanque. Una junta tórica instalada entre el tanque y la tapa garantiza la estanqueidad. La presencia de la tapa permite acceder a las piezas internas (flotador y palanca) para limpiarlas en caso de que entre suciedad en el purgador.

Las características constructivas garantizan la eficiencia y el correcto funcionamiento del movimiento de purga en el tiempo.

Características

| Límites de trabajo | Valor |
|--------------------|--------|
| Máxima presión | 10 bar |
| Máxima temperatura | 110 °C |

| NOMBRE | MATERIAL |
|---------------|--------------------------------|
| Tanque y tapa | Latón (UNE-EN 12164-12165) |
| Flotador | Polímero de alta resistencia |
| Obturador | Elastómero de alta resistencia |
| Muelle | Acero inoxidable AISI302 |
| Capuchón | Latón (UNE-EN 12164-12165) |



1. Tanque
2. Flotador
3. Palanca
4. Juntas de acero inoxidable
5. Obturador
6. Muelle
7. Tapa de válvula
8. Soporte
9. Junta de cierre
10. Capuchón
11. Juntas tóricas
12. Juntas tóricas
13. Juntas tóricas

Purgador de boya en columna

Purgador de boya en columna con clapeta



CALEFACCIÓN

PURGADOR DE BOYA EN COLUMNA



| Código | Ø |
|--------|------|
| 38365 | 3/8" |
| 38366 | 1/2" |



| Código | Ø |
|--------|------|
| C87202 | 3/8" |