



ECO Aquabit – Bomba de Calor AQS Ficha Técnica



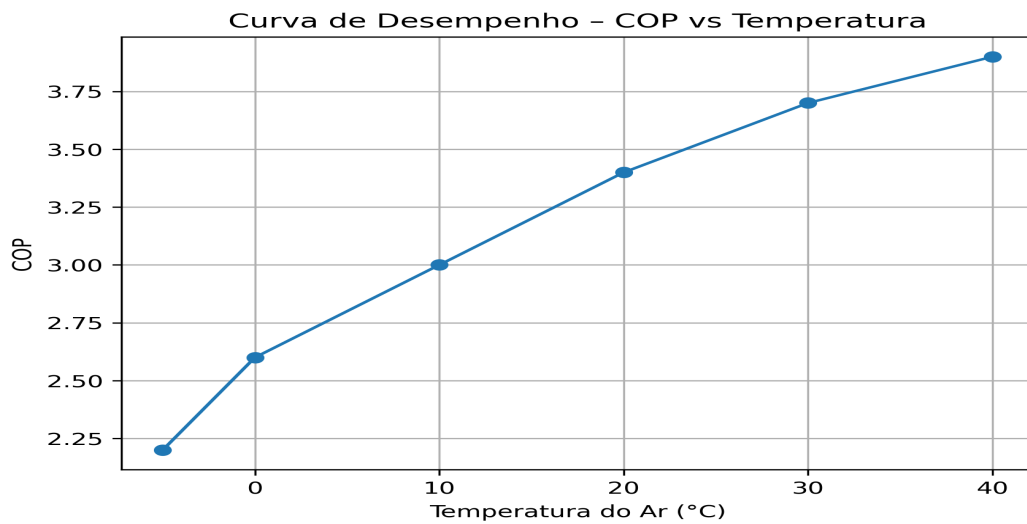
Descrição do Produto

A bomba de calor ECO Aquabit foi desenvolvida para produção eficiente de água quente sanitária (AQS), utilizando energia renovável do ar. O depósito em aço duplex garante elevada resistência à corrosão, sendo ideal para ambientes agressivos como zonas costeiras ou locais com elevada humidade. O equipamento inclui conectividade inteligente, modo anti-legionella e funcionamento silencioso, garantindo elevado desempenho e fiabilidade.

Especificações Técnicas

| Característica | Modelo 200L | Modelo 300L |
|----------------------------|-------------|-------------|
| Capacidade do depósito | 200 L | 300 L |
| Material do depósito | Aço Duplex | Aço Duplex |
| Potência térmica | 2.5 kW | 3.0 kW |
| Potência elétrica | 0.75 kW | 0.85 kW |
| COP (A20/W10-55) | 3.4 | 3.6 |
| Classe energética | A+ | A+ |
| Caudal de ar | 350 m³/h | 400 m³/h |
| Temperatura máxima da água | 65 °C | 65 °C |
| Alimentação elétrica | 230V / 50Hz | 230V / 50Hz |

Gráfico de Desempenho



Desenho Técnico

